

平成 29 年 5 月吉日

出店希望者 各 位

徳山商工会議所青年部(青友会)  
会 長 続 木 保 友

第 44 回徳山夏まつり出店申込について(ご案内)

拝啓 時下ますますご清祥の段、お喜び申し上げます。

平素は格別のご高配を賜り、厚くお礼申し上げます。

さて、今年も周南の夏の風物詩「第 44 回徳山夏まつり」が盛大に開催されることとなりました。

つきましては、夏まつり開催中の模擬出店につきまして下記の通りご協力をお願いいたしたくご案内申し上げます。お申込み団体(または個人)様におかれましては、お手数ではございますが別紙のお申込書並びに調理品目別調理方法/調理、販売材料名及び購入数量、購入先(飲食店営業を希望される方)にご記入の上、6 月 23 日(金)までに FAX 又はメールにてご回示下さいますようよろしくお願い申し上げます。

敬具

記

日にち： 平成 29 年 7 月 22 日(土)

場 所： 周南市青空公園内

出店料： 15,000 円(税込・テント 1/2 張)

※ 電気代(1 Kw まで)・長机(2 脚)・椅子(4 脚)を含みます。

上記以上をご希望される場合は実費を頂きます。

当日のタイムスケジュール

《青空公園》

13:00~15:00	搬入(15:00 までに確実に終了してください。)
15:00~17:00	出店者準備
17:00	物販開始
20:30	物販終了、撤収開始
21:30	撤収終了

【注意事項】

以下の条件に該当される方の出店申し込みを優先的に受付致しますので、何卒ご容赦のほどお願い致します。

- 1) 徳山夏まつりに相応しい内容であり、来街者に対するサービス提供を目的とする者。
- 2) 徳山夏まつりにスポンサーとして応分の負担をしている者。
- 3) 主催者の指示事項を厳守し、周辺に迷惑を及ぼさない者。
- 4) 徳山商工会議所会員である者。

※上記 1) ~4) を基準とし、「参加申込書」の内容を徳山商工会議所青年部(青友会)にて審査し、適否を 6 月末までにご連絡いたします。

(別紙)

### 第44回徳山夏まつり出店申込書

団 体 名	
代表者ご氏名	
ご 住 所	〒
連絡先電話番号	
出 店 品 目	
従 事 者 数	
営 業 内 容	(下記のあてはまる項目を○で囲んで下さい。複数可。)
飲食店営業(加熱調理食品) / 許可店舗で製造した商品の販売 / 菓子製造業 / 喫茶店営業 / 飲食店営業(移動販売車両) / その他 ( )	
コンセント差込設備 ※照明(蛍光灯)は 当方で準備します。	いる / いない (○で囲んで下さい。)
	※「いる」に○を付けた場合は下記項目についてご記入ください。 1Kw以上をご希望される方は実費を頂きます。 ①容量(例:1.00KW、800W) ②使用する物(例:ホットプレート1台)
長 机 ・ 椅 子	長机 脚 ・ 椅子 脚 (必要数をご記入下さい。) ※長机2、椅子4以上をご希望される方は実費を頂きます。

※ 6月23日(金)までに、FAX(0834-32-3303 担当:佐貫)又はメール(sanuki@tokuyama-cci.or.jp)にてお申し込み下さい。

※ 移動販売車の利用をご希望される方は、車両1台につき15,000円の出店料を頂きます。

※ 飲食店営業(加熱調理食品)を希望される方は、以下の調理品目別調理方法及び、調理、販売材料名及び購入数量、購入先もご記入下さい。

# 調理品目別調理方法

品目	使用材料	調理方法

品目	使用材料	調理方法

品目	使用材料	調理方法

品目	使用材料	調理方法

開設者： \_\_\_\_\_

